

## CNC-SCHLEIFMASCHINEN

**Ende des Aschenputtel-Daseins**

Für innovative Dreh- und Fräsmaschinen mit eigenentwickelter Steuerung ist Okuma bestens bekannt. Dass der Maschinenbauer seit mehr als 100 Jahren auch die Entwicklung und Herstellung innovativer Schleifmaschinen aktiv vorantreibt, trat dabei häufig in den Hintergrund. Anhand zweier Schleifmaschinen will Okuma nun auf der GrindingHub unter Beweis stellen, dass diese in puncto Qualität und Leistung beim hochpräzisen Schleifen mehr als nur mithalten können. Die Innenschleifmaschine GI-20NII (Bild) ist insbesondere für das Konturschleifen und die automatisierte Serienfertigung geeignet. Sie soll sich durch enorme Präzision, hohe Effizienz und besondere Verlässlichkeit auszeichnen. Dafür sorgen unter anderem die bewährte fünfseitige hydrostatische Achsführung sowie das ebenso Okuma-typische 'Thermo-Friendly Concept', das die thermische Stabilität und damit die Auslastung der Maschine steigern soll. Mithilfe des numerisch gesteuerten Verfahrenswegs wird sowohl beim Einsatz der 2-Spindel-Maschine als auch bei der 4-Spindel-Maschine eine höhere Abtragsleistung bei geringeren Zykluszeiten erreicht. Höchstmögliche Flexibilität bieten die direkt angetriebene Hochfrequenzspindeln mit verschiedenen Leistungs- und Drehzahlbereichen. Je nach Anforderungen kann



© Okuma

die Maschine Maximaldrehzahlen von  $15000 \text{ min}^{-1}$  bis hin zu  $150000 \text{ min}^{-1}$  bereitstellen.

Daneben präsentiert Okuma die Außenrundsleifmaschine 'GP25W'. Diese soll Käufer bei der Hochleistungszerspanung und der hochpräzisen Massenfertigung von Kleinteilen unterstützen – egal ob der Einsatz in der Automobilindustrie, bei der Fertigung von Haushaltsgeräten oder im Umfeld der Hydraulik stattfindet. Aufgrund ihrer geringen Maße findet sie schnell Platz und leistet präzise und zuverlässige Arbeit. Die im Vergleich hohen Achsvorschübe ziehen verkürzte Bearbeitungszeiten nach sich. Die automatische Anpassung der Schleifscheibengeschwindigkeit und die Kontrolle über unerwünschte bearbeitungsbedingte Eigenfrequenzen halten zudem die Bauteilgenauigkeit auf konstant hohem Niveau. Beide Schleifmaschinen werden mit der Okuma-CNC-Steuerung 'OSP-P300GA' ausgeliefert. Diese erleichtert die Bedienbarkeit und trägt zu kurzen Einrichtzeiten bei.

[www.okuma.de](http://www.okuma.de)

GrindingHub Halle 10, A18

## WERKZEUGSCHLEIFMASCHINE

**Kompakt und produktiv**

Auf unter  $2,3 \text{ m}^2$  Fläche bietet die 'Helitronic G 200' von Walter Maschinenbau alle bewährten Funktionalitäten zum Fertigen und Nachschärfen rotationssymmetrischer Werkzeuge von 1 bis 125 mm Durchmesser. Die maximale Werkzeuglänge beträgt 235 mm, als Gewichtsgrenze werden 12 kg genannt. Der größte Schleifscheibendurchmesser beträgt 150 mm. Die Ständerbauweise und das schwingungsarme Mineralgussbett bieten



© Walter Maschinenbau

hohe Dämpfungseigenschaften und Temperaturstabilität. Die Linearachsen erfüllen den Qualitätsstandard von Walter, die Dreh-

achsen A und C sind mit Torquemotoren ausgestattet. Optional lässt sich ein 'Top Lader' direkt in den Arbeitsraum integrieren, der Werkzeuge von 3 bis 16 mm Durchmesser bewegt. Beim kleinsten Durchmesser fasst das Ladesystem 500 Werkzeuge in Standard-Roboterpaletten. Auch hier kommt die bewährte Walter-Software 'Helitronic Tool Studio' zum Einsatz.

[www.walter-machines.de](http://www.walter-machines.de)

GrindingHub Halle 9, A50

An advertisement for the Grinding Hub 2022 trade fair. The top part shows a close-up of two hands in white shirts bumping fists. The Sunnen logo is on the left and the Hommel logo is on the right. Below the image, the text reads 'WIR FREUEN UNS AUF SIE.' in large white letters. At the bottom, the Grinding Hub logo is displayed, followed by the dates '17. – 20. MAI 2022' and 'MESSE STUTTGART'. A red arrow points to the location 'HALLE 10 | STAND 10A17'. The website 'www.hommel-gruppe.de' is listed at the very bottom.